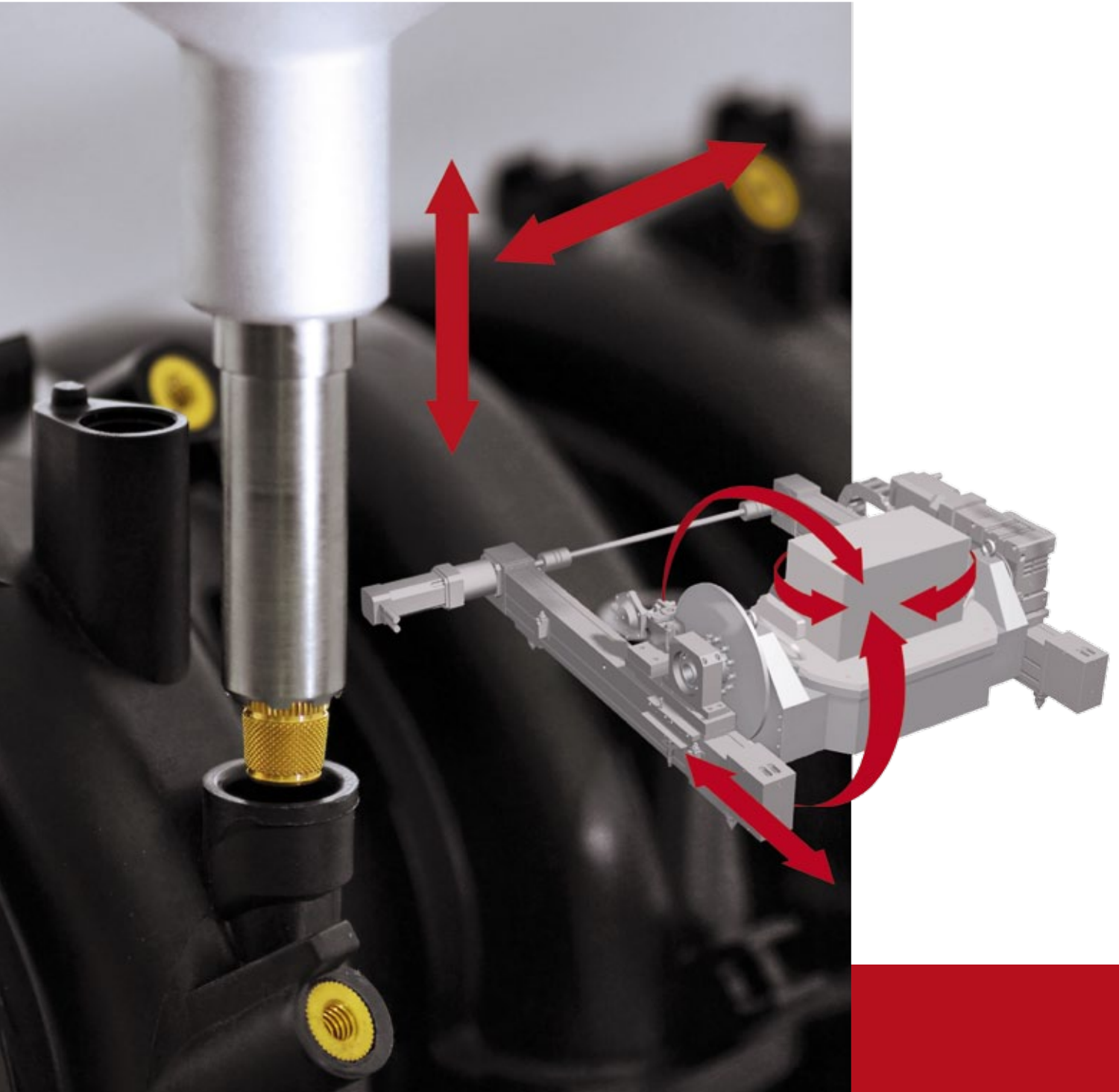


HENKEL + ROTH GmbH
HANDLING • ROBOTIK • TRANSFER

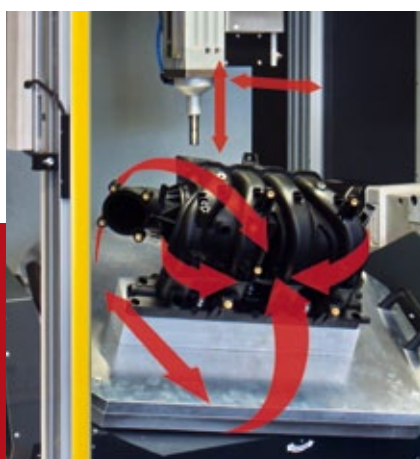


5-Achs-Eisenk-Automat

5-Achs-Einsen-Automat

- Automat zum flexiblen Warmeinsenken bzw. Einbetten von Gewindebuchsen in Kunststoffteile (z.B. Saugrohre, Zylinderkopfhäuben, Verkleidungsteile, Gehäuse etc.)
- 5-Seitenbearbeitung der Kunststoffteile mit 5 Servoachsen erfordert weniger Umspannvorgänge und erhöht die Produktivität
- Zum Patent angemeldetes Lösungsprinzip
- Vereinzeln mit variabler Erwärmung jeder einzelnen Buchse durch Hochfrequenztechnik und für geregeltes Einsenken der Buchsen auf ein Sollmaß bezogen zum umlaufenden Bohrungsrand am Kunststoffteil mit einer Genauigkeit von $\pm 0,05$ mm.
- Spezieller Einsenkopf mit schwimmender Lagerung der Buchsen zum Ausgleich von Positionstoleranzen der Bohrungen
- Einsenken von verschiedenen Buchsen ist optional möglich (z.B. Buchsen mit unterschiedlichen Gewindedurchmessern). Der Automat kann mit einem weiteren Einsenkopf (weitere Servoachse und doppelte Zuführung) auf einen 6-Achs-Einsen-Automaten für zwei Buchsentypern mit unterschiedlichen Geometrien erweitert werden.
- Bedienung durch komfortable benutzerorientierte Menüführung über Touch-Screen und Zugriff auf typabhängige Prozessparameter in einer Datenbank
- Einlegen und Entnehmen der Werkstücke manuell oder automatisch

Technische Daten



Elektrischer Anschluss:

Spannung:	400V 3~ /N/PE, 50-60Hz
Anschluss:	CEE-Stecker 400V / 32A
Nennleistung:	10 kVA
Schutzart:	IP 54

Pneumatischer Anschluss:

Schnellschlusskupplung:	NW 7,8
Druckluftanschluss:	> 6 bis 10 bar, ungeölt, gefiltert
Betriebsdruck:	6 bar
Spitzenverbrauch:	ca. 150 l/min

Abmessungen:

Abmessungen (BxHxT):	2.220 x 2.300 x 2.100 mm	
Masse:	ca. 1.500 kg	
Servoachsen:	Verfahrweg	Geschwindigkeit
X-Achse Doppelzahnriemenachse für Maschinentisch mit Wechselaufnahme	650 mm	1.300 mm/s
Y-Achse Zahnriemenachse für Einsenkopf	1.150 mm	1.500 mm/s
Z1-Achse (optional Z2-Achse) Spindelachse für Einsenkopf	410 mm	1.500 mm/s
A-Achse (Schwenkachse)	$\pm 110^\circ$	250 grd/s
C-Achse (Drehtisch) zur Aufnahme der Wechselaufnahme	$\pm 185^\circ$	340 grd/s